



Detektierbare Kabelbinder

Eignen sich für Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Tierfutterproduktion sowie in der pharmazeutischen und chemischen Industrie. Metalldetektoren, Röntgengeräte oder visuelle Erkennungssysteme erkennen mögliche Verunreinigungen durch Kabelbinderreste.

Optimale Sicherheit durch höchste Detektierbarkeit

Ein einzigartiges Herstellungsverfahren, bei dem Metallanteile dem Grundstoff Polyamid 6.6 zugefügt werden, ermöglicht es, kleinste Fragmente des Kabelbinders zu detektieren. Der Metallanteil bei WKK Kabelbindern ist höher als bei anderen Fabrikaten und bietet somit die größtmögliche magnetische Anziehungskraft. Die auffallend blaue Farbe bietet zusätzlich eine visuelle Erkennung.

Entsprechen den gesetzlichen Anforderungen für HACCP

Detektierbare Kabelbinder entsprechen den strengen EU-Richtlinien der HACCP. HACCP dient zur Vermeidung von physikalischen, chemischen und biologischen Gefahren im Zusammenhang mit Lebensmitteln.



Produktinformationen

Material	: Polyamid 6.6 inkl. dem größtmöglichen Metallanteil
Farbe	: Blau
Temperaturbereich	: -40 °C bis +85 °C
Eigenschaften	: Halogen- und Silikonfrei

Spezifikationen

Artikelbezeichnung	Länge (mm)	Breite (mm)	Max. Bündel-durchmesser (mm)	Zugkraft (kg)	VPE
DETEKTIERBAR 150x3,6mm	150	3,6	35	14,6	100
DETEKTIERBAR 200x4,8mm	200	4,8	50	17,8	100
DETEKTIERBAR 300x4,8mm	300	4,8	76	17,8	100
DETEKTIERBAR 368x4,8mm	368	4,8	102	17,8	100
DETEKTIERBAR 368x7,6mm	368	7,6	102	43,5	100

Detektierbare Kabelbinder

Optimale Sicherheit / höchste Detektierbarkeit

